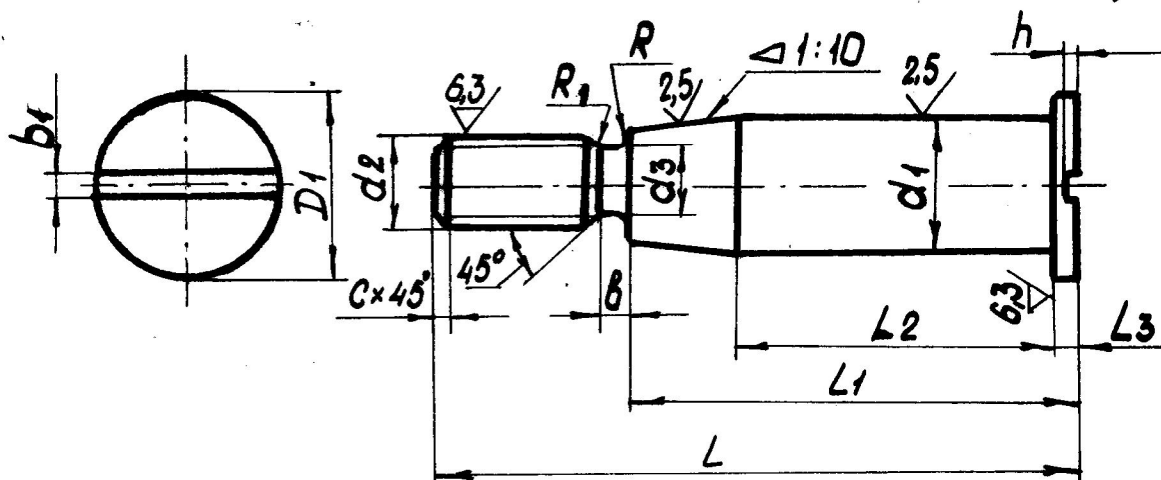


Э-2ЛН

25/✓



Обозначение пальцев	$d_1$ отклонение по H14	$d_2$ отклонение по h14	$D_1$	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$\delta$	$b_1$	$h$	$c$	$d_3$	$R$	$R_1$	Масса, г
МУВП 1 - 16/3	10	M 8	15	45	28	19	2	4	2	15	15	$d_2-18$			0,02
МУВП 1 - 25/3	14	M 10	20	66	45	33	2	4	2	15	15	$d_2-22$	10	0,5	0,07
МУВП 1 - 40/3	18	M 12	25	85	59	42	3	5	3	20	2	$d_2-25$			0,14
МУВП 1 - 70/3	24	M 16	32	106	75	52	3	5	3	20	2	$d_2-30$	16	0,5	0,31
МУВП 1 - 80/3	30	M 24	38	140	95	66	4	6	5	30	2,5	$d_2-45$	10		0,65
МУВП 1 - 100/3	38	M 30	48	172	119	84	4	8	5	30	2,5	$d_2-50$	20		1,28
Конв ПО-1; ПО-2	45	M 36	55	242	151	111	6	8	6	30	3,0	31	2	1	

1. НВ 180... 200.

2. Отклонения конусности по 6-й степени точности  
ГОСТ 8908-58

3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14; валов - h14; остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

ЧТ 2-3

Палец

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист Масса М-8

СМ.  
табл.

Лист Листов /

ОАО "Северок"

ЦПО-2